

Certificat

Mortiers et produits connexes
Enduit de sol - Enduit de ragréage autolissant fibré

UZIN NC 148

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification QB 11 Mortiers et Produits connexes en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ces référentiels.

En vertu de la présente décision, le CSTB accorde à :

La société UZIN France SAS
4, rue du Président Coty FR - 02880 CROUY
Usine FR - 02880 CROUY

le droit d'usage de la marque QB Mortiers et Produits connexes pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque QB et le référentiel mentionné ci-dessus. Les exigences générales de la marque QB se substituent aux exigences générales de la marque Certifié CSTB Certified à compter du 1^{er} octobre 2015. En outre, jusqu'à la fin de période transitoire arrêtée suivant les modalités définies dans les exigences générales de la marque QB, le droit d'usage de la marque Certifié CSTB Certified est maintenu.



148 S 101

Décision de reconduction n° 1002-148 S 101 du 19 juin 2017
Cette décision annule et remplace la décision n° 843-148 S 101 du 30 janvier 2015

Sauf retrait, suspension, ou modification, ce certificat est valide.

Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site internet <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

A ce Certificat QB est attachée la classification suivante :
P3

Ce certificat comporte 1 page et 1 page d'annexe.

Correspondant :
Courriel : mortiers@cstb.fr
Tél. : 01 61 44 81 38

Autres caractéristiques :

Compatibilité de l'enduit avec les supports suivants :

- > Sol à base de liants hydrauliques
- > Support à base de bois ou panneaux dérivés
- > Rénovation sur dalles plastiques semi-flexibles

Pour le CSTB
Le Directeur Technique



Charles BALOCHE

CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT FIBRÉ POUR INFORMATION

UZIN NC 148

- Taux de gâchage : 26 % d'eau (soit 6,5 l d'eau par sac de 25 kg).
- Temps de repos : aucun.
- Durée d'utilisation du mélange : 20 minutes avec un bon pouvoir autolissant.
- Délai d'ouverture au passage : 2 à 4 heures.

EPAISSEURS D'APPLICATION ET PREPARATION DES SUPPORTS

Support		Épaisseur d'application (mm)	Primaire	
			Dénomination	Consommation (g/m ²)
Support à base de liants hydrauliques	très poreux	3* à 10	UZIN PE 360 ou UZIN PE 280 ou UZIN PE 375	100 à 150 70 à 130 100 à 150
	normalement poreux			
	fermé		UZIN PE 280	70 à 130
Dalles plastiques semi-flexibles		3 à 10	UZIN PE 630	100 à 300
Support à base de bois ou panneaux dérivés (1)				100 à 600
* 1 mm en locaux P2 avec revêtement résilient ou textile				

CONDITIONS D'APPLICATION DES PRIMAIRES

Dénomination	Délai de séchage	Mode d'application
UZIN PE 360	30 à 60 min (sec au toucher)	rouleau mousse.
UZIN PE 280	45 min à 4h (sec au toucher)	rouleau nylon (poils courts).
UZIN PE 630	1h 30 min à 2 h (sec au toucher)	raclette caoutchouc, taloche ou lisseuse.
UZIN PE 375	30 min (sec au toucher)	rouleau mousse
UZIN PE 275	45 min (sec au toucher)	

Gâchage du primaire UZIN PE 630 :

Mélanger à l'aide d'un malaxeur lent électrique, les composants poudre et résine jusqu'à obtention d'une consistance homogène, souple et non grumeleuse. Le produit doit être impérativement mis en œuvre dans un délai maximal de 60 minutes.

DISPOSITIONS COMPLEMENTAIRES

(1) Support à base de bois ou panneaux dérivés

Appliquer une passe de primaire UZIN PE 630 en remplissant les joints entre lames jusqu'à affleurement puis appliquer le primaire UZIN PE 630 en partie courante.