

Colle époxy conductrice bicomposante

UZIN KR 421 L

Colle résine époxy élastique, électro-conductrice destinée à des revêtements de sol soumis à des sollicitations importantes à l'intérieur et à l'extérieur

Domaines d'utilisation:

Colle époxy bicomposante noire, électro-conductrice, destinée à la pose de revêtements de sol conducteurs, soumis à d'importantes sollicitations, à l'intérieur et à l'extérieur.

Adaptée pour / sur:

- ▶ revêtements caoutchouc conducteurs en dalles
- ▶ revêtements PVC conducteurs en lés et en dalles
- ▶ linoléum conducteur en lés et en dalles
- ▶ support plan, également non absorbant
- ▶ support lisse, également non absorbant, par exemple sur les Sous-Couches de pose et Sous-Couches Isolantes UZIN ou sur le Ragréage Polyuréthane Bicomposant UZIN KR 410
- ▶ support déformable ou élastique, par exemple sur sous-couches élastiques, métaux ou bois
- ▶ sollicitations extrêmement importantes en domaine professionnel, industriel, hospitalier, sportif et en zones soumises à fortes sollicitations, par exemple dans les salles d'opérations, laboratoires, ateliers, locaux informatiques ou dans les halls d'industrie susceptibles d'être soumis à d'importantes contraintes mécaniques
- ▶ les sols avec chauffage (eau chaude) intégré et les sollicitations par sièges à roulettes conformes à la norme EN 12 529
- ▶ le nettoyage par shampooinage (voie humide) et injection extraction
- ▶ non adaptée pour application sur le Primaire Conducteur UZIN PE 260 L

Propriétés:

Colle bicomposante base résine réactive, pâteuse, sans eau, contenant des fibres ainsi que des pigments électro-conducteurs. A préparer par mélange de la résine A et du durcisseur B, et à mettre en œuvre avec les spatules dentelées traditionnelles. UZIN KR 421 L se distingue tout particulièrement par sa grande résistance, sa flexibilité, et par sa haute résistance aux alcalis, aux produits chimiques et à l'eau. Elle empêche l'apparition de potentiels de tension et réduit les charges électrostatiques à un minimum.

UZIN KR 421 L est LA solution pour toutes les poses (spéciales) électro-conductrices.



Liant: Résine époxy spéciale réticulée à la polyamine, avec fibres et pigments électro-conducteurs.

- ▶ Sobre facilité d'application
- ▶ Grande contrainte d'adhérence
- ▶ Flexible, élastique ferme
- ▶ Résistante aux alcalis
- ▶ Très grande stabilité dimensionnelle
- ▶ Résistante à l'eau, à la chaleur et au froid
- ▶ Electro-conductrice conformément à la norme EN 14 259
- ▶ Faible teneur en solvants

Caractéristiques techniques:

Conditionnement:	6 kg (A/B) / seau métallique compartimenté
Tenue en stock:	maximum 12 mois
Couleur:	noire
Description des dangers:	voir „Sécurité du travail / Protection de l'environnement”
Rapport de mélange:	A/B = 100/10,5 (parts en poids)
Consommation:	200 à 600 g/m ² – voir „Consommations”
Température de mise en œuvre:	minimum 15 °C au sol
Vie en pot:	env. 45 minutes*
Temps de travail:	10 à 60 minutes*
Sollicitable / circulaire:	après env. 12 heures*
Résistance finale:	après 3 à 5 jours*
Traitement des joints:	après 12 à 24 heures*
Résistance de fuite selon EN 13 415:	< 3 x 10 ⁵ Ohm

*A 20 °C / 65% d'humidité relative de l'air.

Préparation du support:

Le support doit être résistant, plan, sec, propre, non fissuré et exempt de toutes substances susceptibles de diminuer l'adhérence.

Contrôler que le support correspond bien aux normes et fiches en vigueur et émettre des réserves /prendre les mesures nécessaires en cas de déficience.

Soigneusement poncer la surface, dépoussiérer par aspiration puis traiter par application de primaire puis de ragréage. En fonction du support, du revêtement supérieur et des sollicitations prévues, utiliser le Primaire et le Ragréage UZIN appropriés (voir Catalogue Produits). Utiliser un ragréage ciment haute résistance. En cas de besoin, traiter les supports déformables, par exemple asphalte coulé, métaux ou sous-couches avec UZIN KR 410 et coller le revêtement supérieur dans l'intervalle de 24 à 48 heures.

Dégraisser, dépolir – le cas échéant, traiter par application de primaire – les supports denses et lisses. Observer les Fiches Produits des produits UZIN utilisés.

Système de dérivation:

Se renseigner auprès du fabricant de revêtement. Les variantes suivantes sont possibles:

Si le revêtement présente sur l'envers une couche capable de dérivation ou si seul un comportement antistatique est demandé, la pose peut être effectuée avec un feuillard de cuivre. Sinon, il est impératif – avant la pose – de mettre en place un système de dérivation sur le support, système qui sera ensuite mis à la terre par un électricien, conformément aux directives all. VDE.

Avec un feuillard de cuivre: Pour chaque superficie de 30 m², amener un Feuillard de cuivre UZIN autocollant d'environ 1,5 mètre de longueur jusqu'au raccord de potentiel terrestre. L'écart entre les différents feuillets ne doit pas excéder 7 mètres.

Avec un réseau de Feuillets de cuivre UZIN: Coller le Feuillard de cuivre UZIN sur le support, sur toute la longueur et centré sous chaque lé de revêtement, de mur à mur. En conservant un écart d'environ 30 cm au mur, raccorder les extrémités des feuillets avec des bandes transversales. Pour chaque superficie d'environ 30 m², laisser dépasser un feuillet pour le raccordement de mise à la terre future.

Mise en œuvre:

1. Avant utilisation, acclimater l'emballage à la température ambiante*. Percer plusieurs fois le couvercle et le fond du récipient supérieur (durcisseur B), par exemple avec un tournevis long. Laisser le durcisseur s'écouler intégralement dans le récipient inférieur (résine A). Retirer le récipient supérieur vide puis mélanger soigneusement – pendant 2 minutes au minimum – les deux composants avec le mélangeur approprié (par ex. le Malaxeur queue de cochon, le Malaxeur spirale UZIN ou un équivalent). Veiller au bon mélange des composants, en particulier au niveau des parois et du fond du seau.
2. Avec la spatule dentelée appropriée, appliquer la colle régulièrement sur le support puis laisser gommer pendant une durée adaptée à la quantité appliquée, aux conditions climatiques ambiantes, à la capacité d'absorption du support et au

type de revêtement. Afficher le revêtement, maroufler puis passer au rouleau après env. 2 heures. Ajuster la quantité de colle de façon à obtenir un bon transfert sur l'envers du revêtement. Toutefois, le revêtement ne doit pas „flotter”. Mettre la colle en œuvre rapidement. Observer la durée de vie en pot, éviter les écrasements.

3. Eliminer les taches de colle fraîche avec le Diluant UZIN VE 124 ou les cires dures adaptées. La colle durcie sera éliminée mécaniquement.

Consommations:

Envers du revêtement	Denture	Consommation*
Lisse /poncé, par exemple revêtements Norament® à envers poncé	A2/A5	200 à 350 g/m ²
Grossier / rugueux, par exemple revêtement textile ou linoléum	B1/B2	400 à 600 g/m ²

* A 20 °C /65 % d'humidité relative de l'air, sur support ragréé, avec des conditionnements tempérés.

Important:

- ▶ Tenue en stock: maximum 12 mois au frais, en emballages d'origine. Avant utilisation, acclimater la colle à la température ambiante.
- ▶ Conditions idéales de mise en œuvre: 18 à 25 °C /température du sol > 15 °C et humidité relative de l'air < 75 %. Une température basse et une humidité de l'air élevée prolongent les temps de travail, de prise et de séchage, une température élevée et une humidité de l'air basse les réduisent.
- ▶ La colle insuffisamment mélangée reste molle et sans résistance, donc bien mélanger la colle, tempérée, pendant quelques minutes, et ne pas gratter l'emballage.
- ▶ Avant collage, le revêtement doit être suffisamment détendu, acclimaté et ajusté aux conditions climatiques de l'utilisation future.
- ▶ Pour la pose d'un revêtement caoutchouc en lés, consulter notre service technique.
- ▶ Ne pas préparer en quantités partielles!
- ▶ Vider et mettre en œuvre rapidement la colle préparée.
- ▶ UZIN KR 421 L ne doit pas être appliquée sur le Primaire électroconducteur UZIN PE 260 L.
- ▶ Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les Fiches Produits des produits utilisés et les recommandations du fabricant de revêtements, les normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

Sécurité du travail / Protection de l'environnement:

A faible teneur en solvants. Ininflammable. Composant A: Contient: résine époxy / Xi „Irritant”. Composant B: Contient: durcisseur amine / C „corrosif”. Deux Composants mélangés: Peut entraîner des irritations /des brûlures des yeux, des organes respiratoires et de la peau. Sensibilisation possible par contact avec la peau. Pendant le travail, utiliser une crème de protection pour la peau, des gants et des lunettes de protection. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau, et consulter un médecin. À l'état liquide le produit est „N – Dangereux pour l'environnement”. Donc ne pas verser dans les égouts, les eaux ou la terre.

Observer les descriptions des dangers et consignes de sécurité portées sur l'étiquette de l'emballage et la fiche de données de sécurité. Après durcissement, le produit présente une odeur neutre et est physiologiquement et écologiquement sans danger.

Elimination:

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Recyclage possible des emballages métalliques totalement vidés et grattés. Elimination spéciale des restes de produit non durcis et des emballages contenant des restes de produit non durcis. Elimination des emballages contenant des restes de produit durcis avec les déchets de chantier. Rassembler les restes de produit, mélanger les deux composants, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.