

Chape sulfate de calcium

# UZIN SC 997

Chape mince base sulfate de calcium, autolissante, pour les bâtiments à passage de public

## DOMAINES D'APPLICATION :

Adapté

- ▶ Pour la réalisation d'un sol avec chauffage intégré (eau chaude) de faible épaisseur
- ▶ Pour la réalisation d'un système de sol tempéré électrique
- ▶ Pour la pose d'un revêtement de sol souple ou textile (ragréage éventuellement nécessaire)
- ▶ Pour la pose d'un revêtement en céramique ou en pierre naturelle
- ▶ Pour les sollicitations normales en domaines résidentiel et professionnel, p.ex. dans les bureaux, résidences, maisons de retraite, etc.
- ▶ Pour les contraintes exercées par les sièges à roulettes selon la norme EN 12 529

## POUR APPLICATION SUR :

- ▶ Chape mince adhérente
- ▶ Chape mince sur désolidarisation
- ▶ Les chapes ciment, sulfate de calcium, magnésie et xylolithe
- ▶ Chape d'asphalte coulé (épaisseur maxi. 25 mm)
- ▶ Support en béton
- ▶ Panneaux OSB (10 mm d'épaisseur maximum), panneaux de bois aggloméré P4 – P7, parfaitement fixées par vissage
- ▶ Planchers en bois (10 mm d'épaisseur maximum)



## PROPRIÉTÉS :

UZIN SC 997 est une chape mince autolissante, durcissant pratiquement sans tension, dotée d'un fuseau granulométrique spécialement étudié pour différentes épaisseurs. La chape mince, adhérente, peut, en association avec un primaire dispersion, être utilisée à partir de 3 mm d'épaisseur. Elle associe des bonnes propriétés de mise en œuvre et un large domaine d'utilisation avec un rapport qualité/prix particulièrement avantageux, spécialement en bâtiments à passage de public.

- ▶ Applicable en épaisseurs de 3 à 50 mm
- ▶ Très coulante, mise en œuvre possible par groupe malaxage/pompage
- ▶ Pratiquement aucune tension
- ▶ Bonne capacité d'absorption



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

|                           |                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Emballage                 | sac papier                                    |
| Conditionnement           | 25 kg                                         |
| Tenue en stock            | 12 mois                                       |
| Eau de gâchage            | 4 litres / 1 sac de 25 kg                     |
| Couleur                   | blanc crème                                   |
| Consommation              | env. 1,8 kg/m <sup>2</sup> par mm d'épaisseur |
| Durée prat. d'utilisation | 30 à 40 minutes*                              |
| Circulable                | après env. 8 heures*                          |
| Recouvrable               | Après 24 heures* (pour une épaisseur de 3 mm) |
| Temp. de mise en œuvre    | 10 °C au sol                                  |
| Étalement                 | env. 150 mm                                   |

\*À 20 °C / 65 % d'humidité relative de l'air (voir également. "Pose du revêtement").



## PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être résistant, porteur, sec, propre, non fissuré et exempt de toutes substances (salissures, huile, graisses) susceptibles de diminuer l'adhérence. Contrôler que le support correspond bien aux normes et fiches en vigueur et émettre des réserves / prendre les mesures nécessaires en cas de déficience. Toute déformation du support doit être exclue.

Observer les fiches techniques des produits utilisés.

### Chape adhérente :

En fonction de la nature du support, traiter par brossage, ponçage, fraisage ou grenailage, retirer toutes particules non adhérentes puis aspirer soigneusement la surface. Appliquer ensuite le Primaire dispersion UZIN adapté et bien laisser sécher.

En épaisseur supérieure à 10 mm, traiter avec le Primaire UZIN PE 460 et épandre du sable de quartz à saturation. Après durcissement, aspirer l'excédent.

Sur un support en bois, utiliser le Primaire UZIN PE 414 BiTurbo. Epaisseur maximale: 10 mm. Avant application de la chape mince, étaler la Toile de rénovation UZIN RR 201 sur la surface primarisée. Assurer le passage de l'air en sous-face des dalles et exclure toute pression de vapeur du bas vers le haut (p. ex. en pièces humides sous plafond à poutres apparentes).

Au niveau de tous les éléments de construction montants, mettre en place les Bandes de désolidarisation UZIN.

### Chape sur désolidarisation :

Nettoyer soigneusement le support porteur, recueillir les éléments non adhérents et aspirer. Au niveau de tous les éléments de construction montants, mettre en place les bandes de désolidarisation UZIN. Veiller à ce que la couche de désolidarisation ne présente aucun pli et que le chevauchement soit suffisant au niveau des bordures. Epaisseur minimale: 25 mm.

## MISE EN OEUVRE :

1. Verser 4 litres d'eau claire froide dans un seau propre. Ajouter le contenu d'un sac (25 kg de Chape sulfate de calcium SC 997) en malaxant énergiquement jusqu'à obtention d'une consistance onctueuse fluide, non grumeleuse. Utiliser un mélangeur avec le Malaxeur UZIN approprié.

2. Verser sur le support puis répartir régulièrement à la lisseuse, avec le Râteau d'étalement ou le Râteau d'étalement large UZIN, ou une barre de nivellement. En cas d'étalement au râteau, la propriété autolissante et la qualité de surface pourront être encore améliorées par un débouillage au Rouleau à picots UZIN. Appliquer l'épaisseur souhaitée en une passe, au minimum toutefois de 3 mm

pour une chape adhérente et de 25 mm sur désolidarisation.

## CONSOMMATION :

| Épaisseur | Consommation           | Surface par sac            |
|-----------|------------------------|----------------------------|
| 3 mm      | 5,4 kg/m <sup>2</sup>  | 25 kg / 4,6 m <sup>2</sup> |
| 5 mm      | 9,0 kg/m <sup>2</sup>  | 25 kg / 2,7 m <sup>2</sup> |
| 10 mm     | 18,0 kg/m <sup>2</sup> | 25 kg / 1,3 m <sup>2</sup> |

## RECOUVRABLE :

| Revêtement | Épaisseur | Recouvrable     |
|------------|-----------|-----------------|
|            | 3 mm      | 24 heures*      |
|            | par cm    | env. 1 semaine* |

\* A 20 °C / 65 % d'humidité relative de l'air .

## IMPORTANT :

- ▶ Tenue en stock: 12 mois au sec, en emballage d'origine. Refermer hermétiquement les emballages entamés et en utiliser le contenu rapidement.
- ▶ Conditions idéales de mise en œuvre: 15 à 25 °C / humidité relative de l'air < 65 %. Température basse, humidité de l'air élevée, épaisseur importante, support non absorbant ou traité avec un produit à effet barrière retardent le durcissement, le séchage et la pose du revêtement. Température élevée, humidité de l'air basse et support absorbant accélèrent le durcissement et le séchage, et le revêtement peut être posé plus rapidement. En été, stocker au frais et utiliser de l'eau froide.
- ▶ Les joints de dilatation, de mouvement et de périphérie présents dans le support doivent être conservés. Mettre en place des Bandes de désolidarisation UZIN au niveau des éléments de construction montants afin d'éviter toute pénétration du produit dans les joints de raccordement. En couche d'épaisseur supérieure à 5 mm, les Bandes de désolidarisation sont nécessaires. Sur support en bois, retirer entièrement les bandes de désolidarisation après séchage.
- ▶ Dans le cas d'applications superposées, laisser intégralement sécher, traiter avec le Primaire universel UZIN PE 360 PLUS puis appliquer la couche suivante après séchage. La seconde couche ne doit pas avoir une épaisseur supérieure à la première.
- ▶ Sous un plancher en bois, la construction doit être sèche, afin d'éviter toutes dégradations – dues à l'humidité – par pourrissement ou par formation de moisissures. Tout particulièrement lors de la pose d'un revêtement étanche à la vapeur, veiller à ce que la circulation d'air / l'aération en sous-face soit suffisante, par exemple en retirant les Bandes de désolidarisation ou par la mise en place de plinthes spéciales avec prises d'air.
- ▶ Pour l'application en épaisseur supérieure à 10 mm, utiliser un primaire résine époxy, p.ex. UZIN EP 460, avec épandage de sable.

- ▶ Sur chape d'asphalte coulé ou sur panneaux de bois aggloméré P4 – P7 ou OSB, parfaitement fixés par vissage, appliquer en 10 mm d'épaisseur maximum. Traiter auparavant avec un Primaire sans eau, p. ex. avec UZIN PE 414 BiTurbo ou UZIN PE 412 (2 applications), UZIN PE 460 ou UZIN KR 410, dans tous les cas avec épandage de sable
- ▶ Le ponçage d'une chape mince base sulfate de calcium génère une micropoussière. Celle-ci devra impérativement être retirée à l'aide d'un aspirateur industriel performant, afin d'assurer une bonne contrainte d'adhérence entre la chape mince, la colle et le revêtement.
- ▶ Veiller à une mise en place de la feuille sans pli, bords relevés en périphérie, comme pour la mise en œuvre d'une chape fluide sur désolidarisation.
- ▶ Eviter tout contact avec les éléments métalliques, p. ex. raccord aux tuyauteries, conduites d'eau, etc., tout particulièrement en acier galvanisé, ceux-ci n'étant pas dotés d'une protection anticorrosion durable.
- ▶ Ne pas utiliser à l'extérieur, en pièces humides ou exposées à l'eau.
- ▶ Ne pas utiliser comme revêtement ou sol d'usure, toujours appliquer un revêtement supérieur.
- ▶ Pour la préparation du support et la mise en œuvre des produits, respecter les fiches techniques des produits utilisés, les DTU, CPT, guides de rénovation, normes et règles professionnelles, etc., en vigueur à la date d'exécution des travaux.

## AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- ▶ Enduits à base de sulfate de calcium
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / À très faible émission

## COMPOSITION :

Liants spéciaux, charges minérales, polymères redispersibles et additifs.

## SÉCURITÉ DU TRAVAIL ET DE L'ENVIRONNEMENT :

Masse d'égalisation base plâtre. L'utilisation d'une crème de protection de la peau est recommandée. Pendant le gâchage, porter un masque de protection contre la poussière. Après la prise, le produit durci est physiologiquement et écologiquement sans danger. Conditions de pose conformes aux normes, et supports, primaires et ragréages parfaitement secs sont les conditions essentielles à l'obtention après travaux d'un air ambiant d'excellente qualité.

## ÉLIMINATION :

Rassembler si possible les restes de produits et les utiliser. Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Les sacs totalement vidés peuvent être recyclés. Rassembler les restes de produit, les mélanger avec de l'eau, laisser durcir puis éliminer avec les déchets de chantier.