

Bâton de colle à chaud

UZIN HOTMELT-STICK 18 MM / 300 MM

Bâton de colle à chaud Premium

DESCRIPTION DU PRODUIT :

Le bâton de colle UZIN Hotmelt-Stick 18 mm / 300 mm est spécialement conçu pour une utilisation avec le pistolet à colle UZIN Hotmelt-Gun. Il assure un montage rapide, sans poussière et professionnel d'une plinthe, d'un profilé ou d'un élément décoratif en bois, stratifié ou plastique résistant à la chaleur. La quantité de colle thermofusible premium s'applique de manière personnalisée en fonction des besoins. Cela permet de monter sans problème un élément, même sur un support très rugueux.

APPROPRIÉ SUR / POUR :**une plinthe, profilé ou un élément décoratif :**

- ▶ en bois
- ▶ en stratifié
- ▶ une plinthe à noyau dur
- ▶ en plastique résistant à la température

un support lisse ou structuré, résistant à la chaleur comme :

- ▶ du crépi
- ▶ de la maçonnerie
- ▶ de la peinture
- ▶ du métal
- ▶ du béton
- ▶ de la céramique
- ▶ du plâtre
- ▶ une masse de ragréage

**AVANTAGES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT :**

Le bâton UZIN Hotmelt-Sticks 18 mm / 300 mm dispose d'un temps de durcissement très court. L'élément est solidement fixé au support en moins de 45 secondes. Ce court temps de durcissement assure une progression très rapide des travaux.

- ▶ durcissement très rapide
- ▶ montage de l'élément sans poussière
- ▶ optimal pour la mise en œuvre avec le pistolet UZIN Hotmelt-Gun
- ▶ adapté au montage sur un support très rugueux

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE :

Emballage	carton
Conditionnement	2 kg (27 pièces)
Tenue en stock	min. 24 mois
Couleur à l'état liquide	blanc crème
Couleur à l'état sec	blanc crème
Consommation	4 - 5 ml / pièce
Temps de gommage	sans
Temps d'application	30 secondes
Temp. min. de mise en oeuvre	15 °C au sol

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit être résistant à la chaleur (jusqu'à 220 °C), plan, solide, porteur, sec, non fissuré, propre et exempt de toute substance (saleté, huile, graisse) pouvant nuire à l'adhérence. Éliminer toute couche réduisant l'adhérence ou instable, par ex. agent de décoffrage, résidu de colle, de masse de ragréage, de revêtement ou de peinture, etc. par brossage, ponçage, fraisage ou grenailage. Aspirer soigneusement les débris et poussières. Bien nettoyer et dégraisser une surface très lisse ou très dense, comme une matière plastique, du métal ou autre, de préférence la poncer ou la dépolir. En cas de doute, effectuer un test de collage. Appliquer un primaire, par ex. UZIN PE 360 PLUS, sur un support très absorbant, poussiéreux ou crayeux comme, par ex. un support en plâtre, et laisser sécher. Observer les fiches techniques des produits utilisés.

MISE EN ŒUVRE :

- ▶ Insérer le bâton de colle UZIN Hotmelt-Stick 18 mm/ 300 mm par l'ouverture située à l'arrière de l'appareil jusqu'au manchon isolant.
- ▶ Vérifier le flux de fusion du bâton de colle thermofusible en actionnant légèrement la gâchette.
- ▶ Laisser le support à l'élément à coller atteindre la température ambiante. Une température inférieure à 16 °C réduit considérablement le temps de durcissement.
- ▶ La surface à coller est exempte de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.
- ▶ Appliquer la Colle UZIN Hotmelt en lignes régulières sur l'envers du profilé. Une surface irrégulière nécessite une application de colle plus importante.
- ▶ Pour une adhérence optimale, monter l'élément à coller sur le mur dans les 30 secondes en exerçant une légère pression.
- ▶ Après 45 secondes (en fonction du climat), la colle est durcie.

CONSOMMATION :

La consommation dépend de la vitesse d'application et de la pression exercée sur la gâchette. En règle générale, un bâton de colle UZIN Hotmelt-Stick 18 mm / 300 mm permet de réaliser environ 4 - 5 mètres linéaires de plinthe.

IMPORTANTES DIRECTIVES :

- ▶ **Ne pas toucher la colle thermofusible chaude !** En cas de contact avec la peau, rincer abondamment la partie touchée à l'eau froide. Consulter un médecin le cas échéant.
- ▶ Durée de stockage min. 24 mois en emballage d'origine. Au sec et à température modérée. Conserver au frais et au sec. Acclimater à température ambiante le bâton UZIN Hotmelt-Stick 18 mm x 300 mm avant la mise en œuvre. Éviter les températures élevées et le rayonnement direct du soleil.

- ▶ Condition idéale de mise en œuvre entre 18 et 25 °C, température du support supérieure à 16 °C et humidité relative de l'air inférieure à 65 %. Une température basse prolonge le temps de durcissement, une température élevée le raccourcit. Le durcissement est obtenu par refroidissement.
- ▶ Une quantité élevée appliquée prolonge le durcissement
- ▶ En général, il est préférable de procéder à un propre essai.
- ▶ Un matériau sensible à la chaleur peut se déformer, se colorer, brûler ou altérer son adhérence sous l'effet de la chaleur.
- ▶ Une colle thermofusible peut provoquer des brûlures.
- ▶ Ne jamais forcer pour éliminer un résidu de colle.
- ▶ Ne jamais retirer le bâton de colle UZIN Hotmelt-Stick du pistolet à colle UZIN Hotmelt-Gun. Pour le transport dans la valise, couper le bâton de colle UZIN Hotmelt-Stick si nécessaire.
- ▶ Un support humide peut entraîner des émissions secondaires. Veiller donc à un bon séchage à cœur du ragréage sur un support ragréé.
- ▶ Avant le collage, l'élément à coller sera suffisamment détendu, acclimaté et adapté au climat ambiant usuel pour son utilisation ultérieure.
- ▶ Une forte déformation, un bord extrêmement relevé ou une forte courbure sont à contenir ou à bloquer pendant la phase de collage jusqu'au durcissement (environ 45 secondes).
- ▶ Pour toute autre combinaison non décrite ici, avec un autre type d'élément ou de support, demander conseil auprès du service technique.
- ▶ Les règles généralement admises de la branche et de la technique pour la pose de revêtements de sol, ainsi que les normes nationales en vigueur, sont à prendre en compte (par ex. EN, DIN, VOB, SIA, etc.). Les normes et fiches techniques suivantes sont applicables et font l'objet d'une attention particulière:
 - DIN 18 356 „Travaux de revêtement de sol", Ö-Norme B 5236
 - Notice TKB/FCIÖ „Évaluation et préparation du support pour les travaux de revêtement de sol et parquet"
 - Notice BEB „Evaluation et préparation du support"
 - Notice TKB/FCIÖ „Collage de revêtement de sol en PVC"
 - Notice TKB/FCIÖ „Collage de revêtement de sol élastomère"
 - Notice TKB/FCIÖ „Collage de revêtement de sol linoléum"
 - Notice TKB/FCIÖ „Collage de revêtement de sol textile"