

Pistolet à colle thermofusible Premium

UZIN HOTMELT-GUN

Pistolet à colle thermofusible Premium pour une utilisation professionnelle lors du montage d'une plinthe

DESCRIPTION DU PRODUIT :

UZIN Hotmelt-Gun est un pistolet de colle thermofusible ergonomique haut de gamme pour une utilisation professionnelle. Son poids est prévu pour une longue durée de travail. La régulation précise de la température, dans une plage de 210-220 °C, est spécialement conçue pour UZIN Hotmelt-Sticks (18 mm / 300 mm).

La construction robuste garantit une longue durée de vie. La buse est dotée d'une protection thermique intégrée pour une sécurité supplémentaire. Idéal pour le montage rapide et sans poussière de plinthes en matériaux divers sur un support lisse ou structuré.

APPROPRIÉ SUR / POUR :

Plinthe, profilé ou élément décoratif en :

- ▶ bois
- ▶ stratifié
- ▶ plinthe à noyau dur
- ▶ plastique résistant à la température

Sur un support lisse ou structuré, résistant à la chaleur comme :

- ▶ ribage / crépi
- ▶ maçonnerie
- ▶ peinture
- ▶ métal
- ▶ béton
- ▶ céramique
- ▶ plâtre
- ▶ Enduit de lissage



AVANTAGES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT :

UZIN Hotmelt-Gun convient au montage rapide et invisible d'une plinthe, d'un profilé ou d'un élément décoratif sur un support rugueux ou dur. UZIN Hotmelt-Gun est livré dans un emballage stable comprenant 8 UZIN Hotmelt-Sticks de 18 mm / 300 mm et une buse courbée.

- ▶ conception robuste
- ▶ travail sans fatigue
- ▶ température idéale pour UZIN Homelt-Sticks
- ▶ ne goutte pas

CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE :

Emballage	KU-Koffer
Couleur	bleu
Spannung	220 - 240 V
Arbeitsleistung	600 W
Frequenz	50 Hz
Betriebstemperatur	210 - 220 °C
Kabellänge	4,3 m
Longueur	330 mm
Breite	250 mm
Höhe	80 mm
Gewicht	1'010 g

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Le support doit résister à la chaleur (jusqu'à 220 °C), être plan, solide, porteur, sec, non fissuré, propre et exempt de toute substance (saleté, huile, graisse) susceptible de nuire à l'adhérence. Éliminer toute couche réduisant l'adhérence ou instable, par ex. agent de décoffrage, résidu de colle, de masse de ragréage, de revêtement ou de peinture, etc. par brossage, ponçage, fraisage ou grenailage. Aspirer soigneusement les débris et poussières. Bien nettoyer et dégraisser une surface très lisse ou très dense, comme le plastique, le métal ou autre, de préférence la poncer ou la dépolir. En cas d'incertitude, faire un essai de collage. Appliquer un primaire, par ex. UZIN PE 360 PLUS, sur un support très absorbant, poussiéreux ou farineux, par ex. sur un support plâtre, et laisser sécher. Respecter les fiches techniques des produits utilisés.

MISE EN ŒUVRE :

Mise en service de l'appareil :

- ▶ brancher la fiche secteur à une prise de courant avec contact de protection
- ▶ placer UZIN Hotmelt-Gun sur un support approprié
- ▶ enclencher l'appareil à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt.
- ▶ attendre que la LED de contrôle s'allume
- ▶ insérer UZIN Hotmelt-Stick de 18 mm/300 mm dans l'orifice situé à l'arrière de l'appareil jusqu'à la gaine isolante
- ▶ si UZIN Hotmelt-Stick 18 mm / 300 mm est déjà en place, laisser chauffer l'appareil pendant env. 10 minute
- ▶ tester UZIN Hotmelt-Sticke en appuyant légèrement sur la gâchette

Mise en œuvre :

- ▶ suivre les instructions fournies avec UZIN Hotmelt Sticks 18 mm / 300 mm
- ▶ acclimater le support et les éléments à coller à la température ambiante. Une température inférieure à 16 °C réduit considérablement le temps de durcissement
- ▶ la surface à coller ne doit pas comporter de substance pouvant nuire à l'adhérence
- ▶ appliquer UZIN Hotmelt Sticks en lignes régulières sur l'envers du profilé. Une surface inégale nécessite une application de colle plus importante
- ▶ protéger la buse coudée des chocs et de la flexion lors du collage de la face arrière
- ▶ pour une adhérence optimale, fixer l'élément à coller au mur dans les 30 secondes en exerçant une légère pression
- ▶ toujours placer UZIN Hotmelt-Gun sur un support approprié

Interruption :

- ▶ en cas d'une interruption de travail > 20 minutes, éteindre l'appareil
- ▶ pour reprendre le travail, allumer l'appareil et attendre que la LED de contrôle s'allume

Échange de la buse coudée :

- ▶ attention au risque de brûlure. Porter des gants de protection contre la chaleur !

- ▶ chauffer l'appareil
- ▶ attendre que la LED de contrôle s'allume
- ▶ débrancher la prise de courant
- ▶ ne presser pas la gâchette
- ▶ dévisser la buse coudée sur un support approprié
- ▶ visser fermement la nouvelle buse coudée
- ▶ aligner la nouvelle buse

CONSOMMATION :

La consommation dépend de la vitesse d'application et de la pression exercée sur la gâchette. En règle générale, un Bâton de colle thermofusible UZIN 18 mm / 300 mm suffit pour fixer env. 4,5 ml de plinthe.

IMPORTANTES DIRECTIVES :

- ▶ Mise en œuvre idéale entre 18 et 25 °C, température du support supérieure à 16 °C. Une température basse prolonge le temps de durcissement, une température élevée le raccourcit. Le durcissement se fait par refroidissement.
- ▶ Une grande quantité appliquée prolonge le temps de durcissement.
- ▶ En rénovation, il faut éliminer complètement toute couche non adhérente.
- ▶ UZIN Hotmelt-Gun est spécialement conçu pour une utilisation avec UZIN Hotmelt-Stick 18 mm / 300 mm. Une autre colle thermofusible peut ne pas fonctionner comme décrit ici ou endommager le pistolet à colle UZIN.
- ▶ En règle générale, procéder à un test personnel.
- ▶ Un matériau sensible au chaud peut se déformer, se décolorer, brûler ou perdre son adhérence sous l'effet de la chaleur.
- ▶ Ne jamais poser l'appareil sur le côté.
- ▶ La buse coudée ou la colle thermofusible peuvent entraîner une brûlure.
- ▶ Ne jamais forcer pour enlever un résidu de colle.
- ▶ Ne jamais retirer UZIN Hotmelt-Stick de UZIN Hotmelt-Gun. Pour le transport dans le coffret, couper UZIN Hotmelt-Stick si nécessaire.
- ▶ Les règles généralement admises de la branche et de la technique pour la pose de parquet et revêtement de sol, ainsi que les normes nationales en vigueur, sont à prendre en compte (par ex. EN, DIN, ÖNORM, SIA, etc.). Les normes et fiches techniques suivantes sont applicables et font l'objet d'une attention particulière:
 - DIN 18 365 „Travaux de revêtement de sol“, Ö-Norme B 5236
 - DIN 18 356 „Travaux de parquet et de pavage en bois“, Ö-Norme B 5236
 - Notice ZDB "Revêtements de sol souples, revêtements de sol textiles et parquets sur des constructions de sols chauffées".
 - Notice TKB/FCIÖ „Évaluation et préparation du support pour les travaux de revêtement de sol et parquet"
 - Notice BEB „Evaluation et préparation du support"
 - Notice TKB/FCIÖ „Collage de parquet"
 - Notice TKB/FCIÖ „Collage de revêtement de sol textile"